

## Inspektionssysteme zur Ovalitätsprüfung

- *Profilquerschnittsmessung mit Lichtschnittverfahren*
- *Über 1000 Messpunkte der Aussenkontur*
- *Fortlaufende Inline-Messung zur Überwachung der Rundheit des Produktes*
- *Je nach Genauigkeitsanforderungen unterschiedliche Messköpfe*
- *Ausschussreduzierung durch Prozessoptimierung*
- *Schnelle Integration in den Fertigungsprozess*

Die Systeme sind für die unterschiedlichsten Anforderungen an Produktgröße und Messgenauigkeit hinsichtlich Hardware und Anordnung der Messköpfe dimensionierbar bzw. kaskadierbar.

### Features

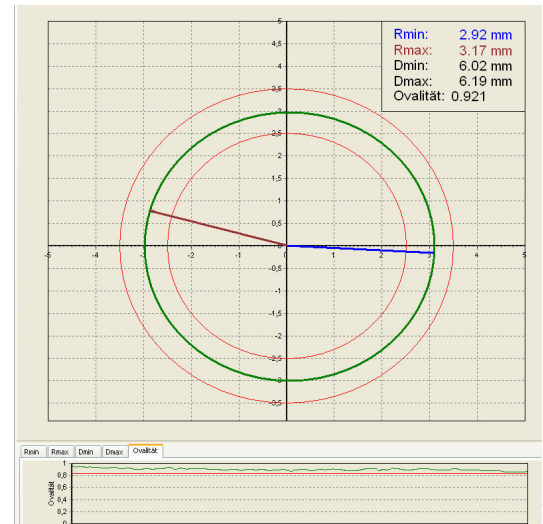
- Berührungslose Bestimmung der Rundheit
- Messköpfe mit unterschiedlicher Auflösung
- Anzeige aller relevanten Dimensionen wie z.B. minimaler, maximaler und mittlerer Radius/Durchmesser, Ovalität usw.
- Überwachung der zulässigen Toleranzen und Alarmierung
- Datenprotokollierung von Messwerten zur fortlaufenden Dokumentation der Prozessqualität
- Nahtlose Integration des PC- Systems in vorhandenes Windows-Netzwerk

### Schnittstellen

- Dig. I/O für ok/nok
- TCP/IP
- Ausgabe der Messwerte in Datenbank oder Excel-kompatible Datei

### Qualitätssteigerung und Kostensenkung

Die Ergebnisse des Inspektionssystems können über die Qualitätssicherung in der Endkontrolle hinaus für die Optimierung der Produktion genutzt werden. So kann der Anwender sofort korrigierend eingreifen oder fehlerhaftes Material aussortieren.



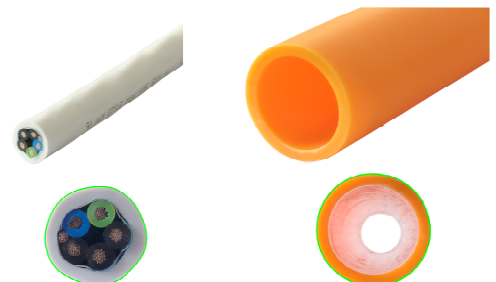
Messergebnisse Ovalitätsprüfung

### Vorteile

- Abbild der vollständigen Kontur
- Trendanzeige
- Keine Verschleißteile
- Wartungsfrei
- Einfache Kalibrierung
- Schnelle und einfache Integration in die Produktionslinie
- Daten zur zuverlässigen Regelung der Produktqualität
- Optimierung der Produktqualität

### Anwendungsbereiche

- Kabel, Drähte und Adern
- Rundstahl u.a. Rundprofile
- Rohre, Röhren und Schläuche



*keeping an eye on quality*