

## Inspektionssystem für Bahnware

Das OmniPro Bahnwareninspektionssystem ist aufgrund des modularen Aufbaus optimal an die unterschiedlichsten Produktionsanlagen sowie Bahnbreiten anpassbar. So können auch die verschiedensten Materialien geprüft werden.

Kunden können die Ergebnisse des Inspektionssystems über die Qualitätssicherung in der Endkontrolle hinaus für die Optimierung der Produktion nutzen. So kann der Anwender sofort korrigierend eingreifen oder fehlerhaftes Material aussortieren.



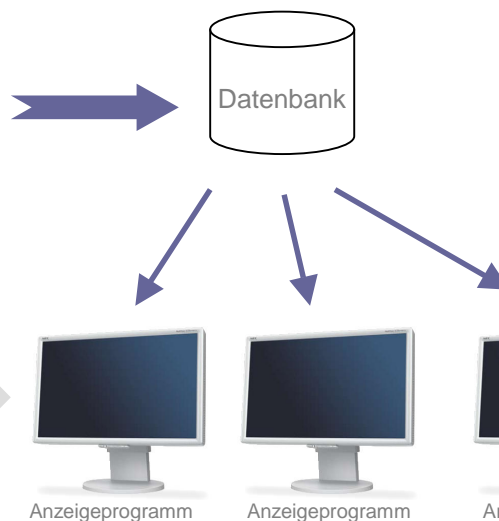
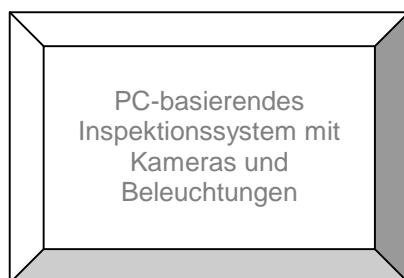
### Features

- Kostengünstiges high speed Vision System zur 100%-igen Produktprüfung von Bahnware
  - Fehlerdetektion in Echtzeit
  - Fehlerklassifizierung
  - Einfache Parametrierung der unterschiedlichen Produkte
  - System ist unabhängig von Änderungen der Transportgeschwindigkeit.
  - Übersichtliche Visualisierung der Messergebnisse im Anzeigeprogramm
  - Rückverfolgbarkeit bei Reklamationen
- Universell einsetzbares System

### Fehlerarten

Unterschiedliche Fehlerarten detektierbar wie z.B.:

- Löcher
- Dünn-/Dickstellen
- Verschmutzungen
- Risse
- Falten
- Musterschäden
- Beschichtungsfehler



Das Messsystem schreibt seine Ergebnisse in eine Datenbank, die im Anzeigeprogramm in übersichtlicher Form visualisiert werden.

### Anwendungsbereiche

- Textilien
- Papier
- Airlaid
- Folien
- Kunststoff

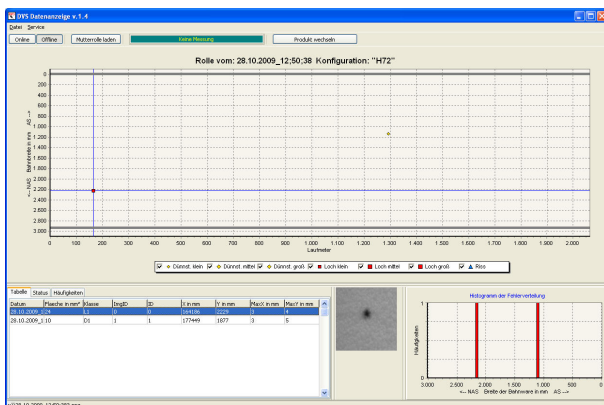
*keeping an eye on quality*

## Anzeigeprogramm

zur Fehleranalyse der Einzelfehler und Gesamtbewertung

### Visualisierung von:

- Fehlerart/Klasse auf Fehlerkarte
- Fehlertabelle mit Position, Fehlerart und –klasse, Fehlerausdehnung und Fehlerfläche
- Häufigkeitsverteilung je Fehlerart/Fehlerklasse
- Bildausschnitt mit Messfunktion sowie
- Statusmeldungen zur Rolle.

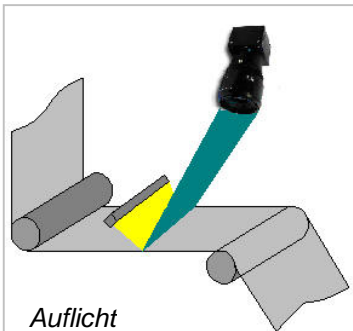


Anzeigeprogramm mit interaktiver Fehlerkarte



Airlaidinspektion

Die grafische Aufbereitung der Daten mit einer interaktiven Fehlerkarte, die die einzelnen Fehlerarten und deren Verteilung über das Produkt visualisiert, ermöglicht es Fehler bis zum Ursprung im Prozess zurückzuverfolgen. Die Messergebnisse werden in übersichtlicher und leicht verständlicher Form mit Angaben zum Bahnmeter, Breitenposition sowie Fehlerdetails angezeigt.

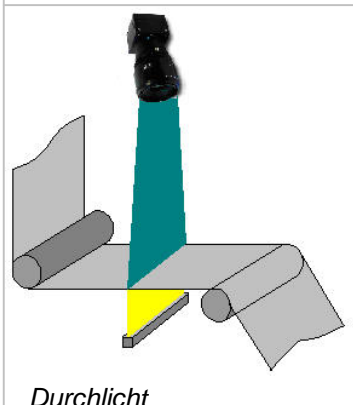


Auflicht

## Kamera und Beleuchtung

In Abhängigkeit von Prüfobjekt und Fehlerarten können unterschiedliche Aufbauvarianten hinsichtlich Art, Anzahl und Aufbauposition der Kameras und Beleuchtungen zum Einsatz kommen. Je nach Prozessanforderungen können sowohl Zeilenkameras als auch Flächenkameras eingebunden werden.

Bahnbreite und detektierbare Mindestfehlergrößen entscheiden über Anzahl und Auflösung der Kameras, um den Kunden eine wirtschaftliche Lösung anzubieten.



Durchlicht

## Messsystem

Das PC-basierende Vision System kann je nach Anforderungen in unterschiedlichen PC-Varianten geliefert werden, als 19"-PC-System zum Einbau in einen Schaltschrank oder als Kompaktschaltschrank mit Touch-Monitor oder auch als Touchpanel-PC-System. Durch die verwendete GigE-Kameratechnik lassen sich auch sehr große Kabellängen realisieren, wodurch es möglich ist, den Mess-PC in einem entfernten Steuerraum unterzubringen. Die Systemkomponenten stehen auch mit Schutzgrad zur Verfügung.

Die genauen jeweiligen Systemerfordernisse werden in Zusammenarbeit mit dem Kunden ermittelt.

*keeping an eye on quality*