

Farbinspektion mit Sensorkopf SK-2



Das Inline-Farbinspektionssystem wurde zur Prüfung einfarbiger Kabel während der Extrusion entwickelt.

Es prüft während der Produktion die Farbabweichung zu einem geteachten Sollfarbwert. Damit stellt es eine reproduzierbare Produktion der einzelnen Produkttypen sicher.

Farbfehler werden frühzeitig erkannt. Durch die sofortige Alarmfunktion kann der Ausschuss reduziert/vermieden werden.

Das System unterstützt bei der Reduzierung des Masterbatcheinsatzes (Rezeptoptimierung) und senkt so dauerhaft die Produktionskosten.

Bei einem Inline-Farbwechsel hilft das System durch frühzeitige Erkennung der neuen Farbe den Schrott zu reduzieren.

Features

- **Farbwert-Zeit-Diagramm zur Optimierung der Masterbatchzyklen**
- **Fremdfarbtönüberwachung zur Detektion von andersfarbigen Verunreinigungen**
- **Soll- und Ist-Farbe sind nebeneinander angeordnet, um als Anwender den Grad der visuellen Abweichung zu erfassen**
- **Fortlaufende Protokollierung der Produktion**
- **Für Durchmesser von 1mm bis 20mm und größer**
- **Für Transportgeschwindigkeiten bis zu 1000m/min**

