

Teilesortierer

HS 100

Horizontalsortierer
für zylindrische Prüfteile



Der Kundenwunsch - Unser Pflichtenheft

Sie wollen Ihre zylindrischen Massenteile vollautomatisch mit höchsten Ansprüchen auf Oberfläche und Maßhaltigkeit schnell und zuverlässig prüfen. Dann haben wir die Lösung dafür:

- 360° rundum Oberflächenprüfung
- Hochgenaue Teilvermessung

Ihr Nutzen

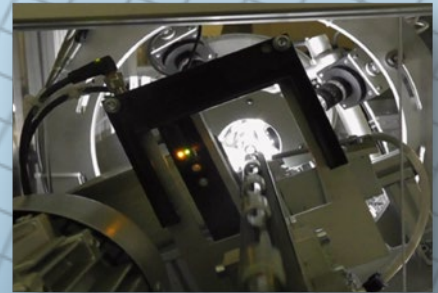
Der **HS 100** ist ein voll automatisches Prüfsystem. Durch die kundenspezifisch aufgebauten Prüfstationen lassen sich unterschiedlichste Prüfkriterien abprüfen. Die Bauteilzuführung bestehend aus Bunker und Wendelförderer erlaubt einen bedienerlosen Betrieb über Stunden.

- Kompletprüfung von bis zu **6** Teilen/Sekunde
- Intuitive Bedienung der Gesamtanlage
- Direkte Anbindung an Verpackungsmaschinen

HS 100 - Realität

Der Prüfraum des **HS 100** erlaubt den Einbau mehrerer Prüfstationen. Durch die einfache Umrüstung der Anlage, wird die Kontrolle unterschiedlicher Bauteile möglich. Die stückzahlgenaue Teilverfolgung erlaubt den direkten Anschluss von Verpackungsmaschinen.

- Je nach Prüfmerkmalen unterschiedlichste Kameras und Beleuchtungen im Einsatz.
- Systemabmessungen (LxBxH):
ca. 2.130 mm x 1.250 mm x 1.800 mm
(ohne Bandbunker)



Teilesortierer

HS 100

Horizontalsortierer
für zylindrische Prüfteile



Bunker / Wendelförderer

Die Teilezufuhr beim **HS 100** wird typ- und kundenspezifisch ausgelegt. Das Bunkerfassungsvermögen ist ein Maß für den bedienerlosen Anlagenbetrieb.

- Bunkerfassungsvermögen von über 1000 L
- Automatische Füllstandprüfung für alle Behälter im Gesamtsystem



Prüfraum / Prüfstationen

Der Prüfraum ist so ausgelegt, dass mehrere Prüfstationen (Kameras/Beleuchtungen) realisiert werden können. Dies ermöglicht sowohl eine Prüfung im Hell- als auch im Dunkelfeld.

- Die Anzahl der Prüfstationen hat keine Auswirkung auf die Prüfzeit
- Einfache Stationsumrüstung durch Stellegelenkmarkierungen



Wendestation / Ausschleusung

Das Wenden und Auswerfen der Teile wird durch ein innovatives Mechanikkonzept bei 100%iger Transportgeschwindigkeit realisiert. Die Teileverfolgung ist an jeder Station im **HS 100** gewährleistet.

- 360° rundum Oberflächenprüfung durch innovative Wendestation (360 Teile/Minute)
- Passive Verriegelung des Gut-Zweigs verhindert Fehlerschlupf

Software

Beim **HS 100** wird die Standardsoftware von DVS eingesetzt. Ein intuitives Bedienungskonzept unterstützt das kundeneigene Einlernen neuer Bauteile.

- Selbsterklärende Visualisierung des Systemzustandes
- Prüfergebnisanzeige direkt im Prüfbild
- Fehlerbildabspeicherung mit Zeitstempel



Dutch Vision Systems GmbH

Rolf-Hövelmann-Str. 2 • D-16928 Pritzwalk • Germany Tel.: +49 (0) 3 39 86 / 614-0

E-mail: info@dvs-vision.de • www.dvs-vision.de