360° Inline Oberflächeninspektion mit BE-550 / SH-50S

System

Das Inline-System prüft Kabel, Rundstahl oder Rohre auf Oberflächenfehler wie Kratzer, Lunker, Löcher, Blasen, Einschlüsse und andere Abweichungen.

Bei Fehlerdetektion wird ein digitales Signal zur Protokollierung im Spulenprotokoll und ein Signal zur Ansteuerung eines Markierers ausgegeben.

Die Bildaufnahmeeinheit gibt es in unterschiedlichen Varianten, mit und ohne Schlitz, verfahrbar und jeweils auf den Durchmesserbereich, die maximale Geschwindigkeit und die kleinste Fehlergröße abgestimmt.

SH-50S

BE-550

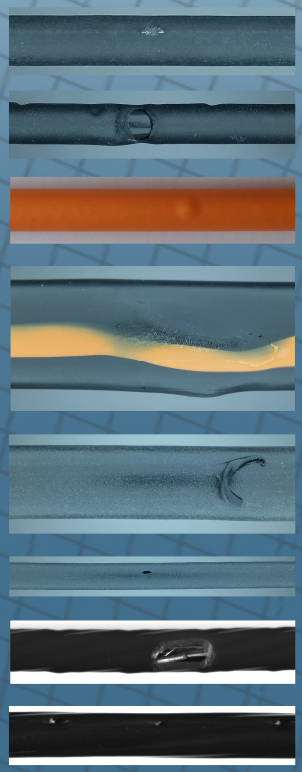
Features

- Einstellbare Detektionsempfindlichkeit
- Fehlerbilder werden visualisiert und können mit Zeitstempel und Produktcode abgespeichert werden
- Für Transportgeschwindigkeiten bis zu 1000m/min
- Für Durchmesser von ca. 1mm bis 75mm

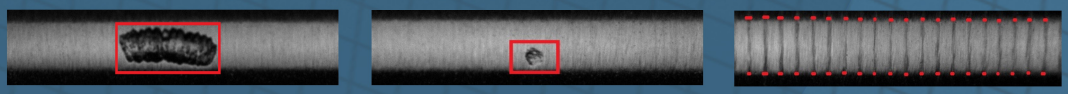
Kundenvorteile

- Fortlaufende Protokollierung der Produktqualität
- Lückenlose 360°-Inspektion
- Mitarbeiterunabhängige, objektive und reproduzierbare Prüfergebnisse
- Bildmaterial zu jedem Fehler zur Prozessoptimierung
- Kontaktloses, optisches Prüfverfahren

Kabel



Rundstahl



Dutch Vision Systems GmbH
Rolf-Hövelmann-Str. 2 • D-16928 Pritzwalk • Germany
Tel.: +49 (0) 3 39 86 / 614-0 • E-mail: info@dvs-vision.de • www.dvs-vision.de