

360° Inline Oberflächeninspektion mit VS-580



System

Das Inline-System prüft Endlosprodukte wie Kabel, Rohre Blankstahl usw. auf Anomalien wie Kratzer, Lunker, Löcher, Verfärbungen, Blasen, Einschlüsse und andere Abweichungen.

Bei Fehlerdetektion wird:

- ein Foto der Fehlerstelle dargestellt und auf Wunsch abgespeichert und
 - ein Signal (DIO oder Profinet oder Profibus) ausgegeben und
- Ausserdem zeigt eine Fehlerkarte die Position der detektierten Fehler auf dem Prüfobjekt.

Das Vision System gibt es mit zwei Standfussvarianten, einem Standard-Standfuss und einem motorisierten, höhenverstellbarem Standfuss SFV-VS-580, mit dem das Vision System in der Höhe so verstellt werden kann, dass die Prüfobjekte mittig durch den Durchlass laufen.

Varianten für andere Durchmesserbereiche und andere Transportgeschwindigkeiten sind möglich.

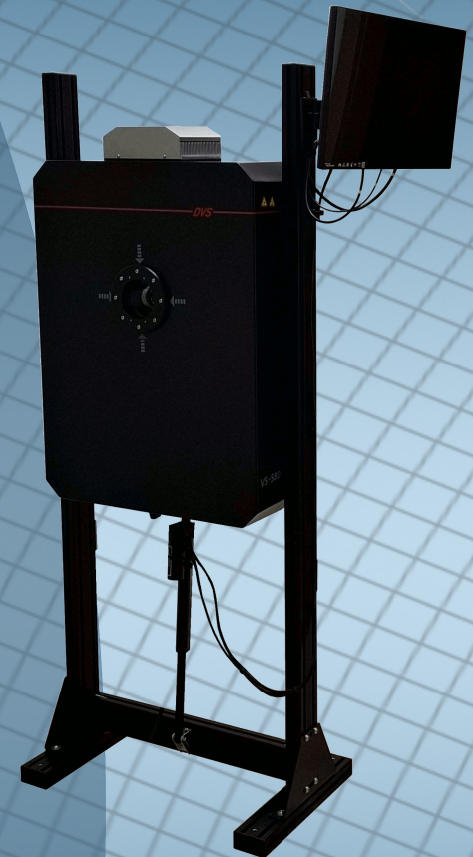
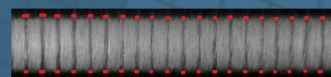
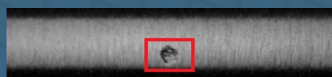
Features

- **Einstellbare Detektionsempfindlichkeit**
- **Fehlerbilder werden visualisiert und können mit Zeitstempel und Produktcode abgespeichert werden**
- **Für Transportgeschwindigkeiten bis zu 500m/min**
- **Für Durchmesser von ca. 1mm bis 40mm**

Kundenvorteile

- **Fortlaufende Protokollierung der Produktqualität**
- **Lückenlose 360°-Inspektion**
- **Mitarbeiterunabhängige, objektive und reproduzierbare Prüfergebnisse**
- **Bildmaterial zu jedem Fehler zur Prozessoptimierung**
- **Kontaktloses, optisches Prüfverfahren**

Rundstahl



VS-580 mit SFV-VS-580

Kabel

